

KUBE SERIES

Ny funksjonell og energi-effektiv serie med smeltelimapplikatorer

Valco Melton har utviklet en ny serie med smeltelimapplikatorer for å møte de aller fleste krav og forventninger som stilles fra kunder bl.a. innen emballeringsindustrien. Denne nye generasjonen med energi-effektive limapplikatorer optimaliserer oppvarmingsprosessen og har forbedrede isolasjonsverdier, som minimerer energitap til omgivelsene.

- Leveres med forskjellige tankstørrelser og smeltekapasiteter for best mulig tilpasning til den enkelte produksjonsprosess.
- 100% kompatibilitet med tidligere Valco Melton applikatorer og andre "bransjestandarder" gjør bytte av applikator meget enkelt.
- Lavtrykks limpumpe tilgjengelig for produksjonsprosesser med veldig lavt limforbruk pr. time eller skift.
- I/O-kommunikasjon med hovedmaskin leveres som standard.
- Ethernet-kommunikasjon med hovedmaskin eller annet leveres som opsjon.

Alle systemer kan leveres med et integrert system for automatisk påfylling av limgranulater. Dette frigjør tid for operatører, og forhindrer bl.a. koksing og nedbryting av lim i tanken.

Enkel tilgang til EL-kabinettet og mekaniske komponenter forenkler bruk og vedlikehold



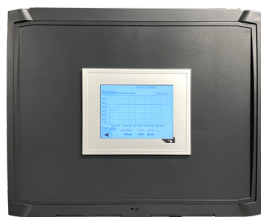
Automatisk trykkavlastningsventil for bedre sikkerhet f.eks. ved vedlikeholdsarbeider på limsystemet.

Teknisk Informasjon:

- Inntil 8 elektriske utganger (kontrollerer inntil 8 limslanger og 8 limpistoler)
- Enkel og lett tilgjengelig elektrisk og hydraulisk tilkobling av limslanger og limpistoler
- For oppgradert sikkerhet kan manifold leveres med egen varmebeskyttelse



Opsjon / Oppgradering



- **FlexFlow Control** overvåker limforbruket. Den registrerer totalt forbruk av lim for å unngå avvik og optimalisere mengden lim som appliseres pr. produkt.
- Opsjon kan inkludere **VM Connect** kort, og tilkobling til "**KubeCloud**" sånn at Valco Melton kan overvåke korrekt bruk og drift av systemet ved å måle og registrere forskjellige driftsparametere. Dette gjør at Valco Melton kan agere pro-aktivt mht. å anbefale vedlikeholdstiltak og dermed unngå ikke-planlagte stopp og tap av produksjon.

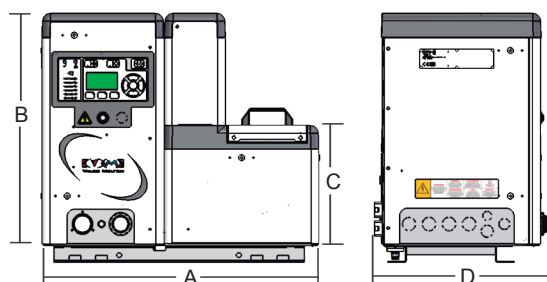
Tekniske Spesifikasjoner

Egenskaper	KUBE Series Applikatorer		
	Kube 04	Kube 08	Kube 16
Tankstørrelse			
Tank-kapasitet (liter)	4	8	15,5
Smeltekapasitet (Kg/time)	6	9	16
Max. Pumpekapasitet (Kg/t)*	Standard: 35 / Lav-trykk: 15		Standard: 35 eller 100 / Lav-trykk: 15
Temperaturområde (°C)	15 - 230 °C		
Elektriske Tilkoplinger	240I+N+T, 240III+T, 400III+N+T		
Arbeidstrykk (bar)	Standard: 15 til 80 bar / Lav-trykk: 5 til 30 bar		
Electrisk Forbruk (W)	1300 w	1900 w	3100 w

*Høy viskositet kan redusere pumpekapasitet

Max. kanal effekt (W):	1 - 2 utganger	3 - 8 utganger
Total sl. + pistol	1800 w	1450 w
Pr. utgang (slange+pistol)	1800 w	1450 w
Pr. kanal (slange + pistol)	1800 w	1450 w

Dimensjoner (mm)	KUBE 4/8 KUBE 16	
	KUBE 4/8	KUBE 16
A	581	671
B	520	580
C	286	346
D	369	369



For more information, visit valcomelton.com or contact your local Valco Melton representative.

World Headquarters: USA, Cincinnati, Ohio (Corporate Offices) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612

Europe Headquarters: Spain, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Fax:+34.948.326.584

Asia Headquarters: China, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Serving over 92 Countries Worldwide • valcomelton.com